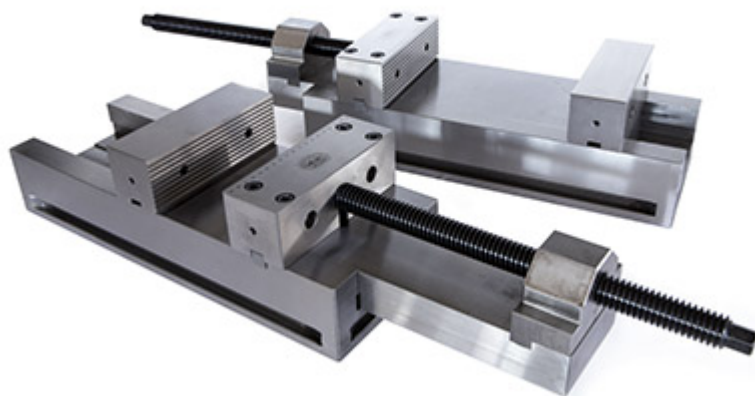



MIMO Srl divisione ALLEN

Via dell'Industria, 36 - 35020 – BRUGINE (PD) Italy - Tel. +39 049 5806061 Fax: +39 049 5806611
info@allentechnology.it - www.allentechnology.it

Morse modulari per fresatrici e centri di lavoro meccaniche, idropneumatiche, idrauliche e oleodinamiche, morse per rettifica

MORSA MVC200 /1V


Materiale

Ghisa Sferoidale GS500 Acciaio temprato

Caratteristiche

Massima forza di serraggio = kg. 7000

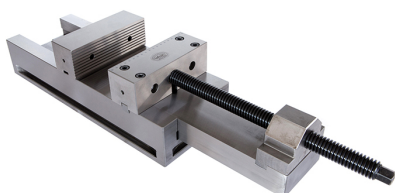
Morsa progettata per lavorazioni che richiedono precisione ed elevata forza di serraggio.

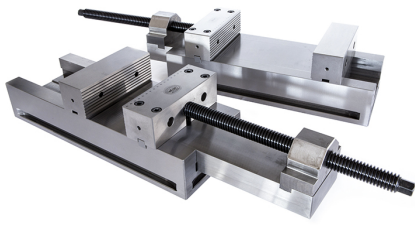
Il particolare concetto costruttivo assicura il **perfetto allineamento dei pezzi e la ripetibilità di posizionamento** favorito dal movimento discendente che fisicamente il pezzo da bloccare tende ad assumere, seguendo quindi perpendicolarità e parallelismo della morsa stessa.

Morsa costruita in **acciaio temprato**, lo slittone e i blocchi ganascia fissa e ganascia mobile sono realizzati in acciaio poi trattato termicamente, il basamento è costruito in **Ghisa Sferoidale GS500** ed il tutto è accuratamente rettificato e montato con strette tolleranze di accoppiamento.

La morsa può essere fornita con accessori quali parallele magnetiche rettificate, o le ganasce zigrinate, indicate per il serraggio di pezzi grezzi o con superfici irregolari. Di serie vengono fornite le 4 staffe di bloccaggio al piano della macchina utensile e la chiave a cricchetto reversibile per il serraggio della morsa.

Photogallery





DATI DIMENSIONALI

A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	PESO KG.
190	321	500	184	338	155	90	65	511	849	100	65	68	190	100	18	13	11	76

