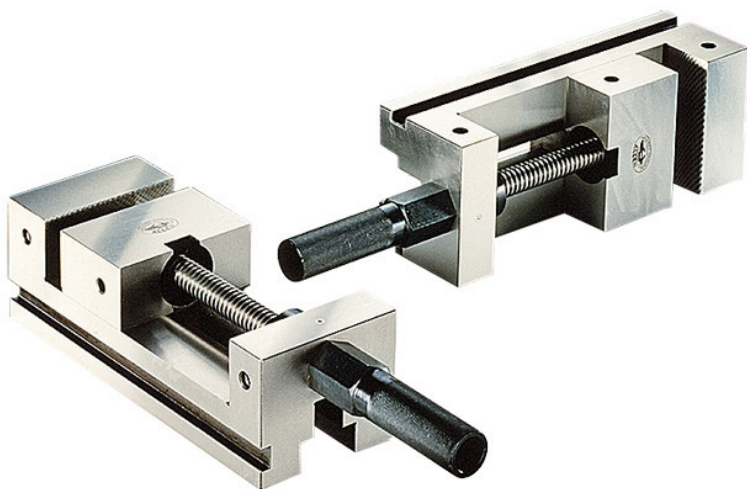


**MIMO Srl divisione ALLEN**

Via dell'Industria, 36 - 35020 – BRUGINE (PD) Italy - Tel. +39 049 5806061 Fax: +39 049 5806611
info@allentechnology.it - www.allentechnology.it

Morse modulari per fresatrici e centri di lavoro meccaniche, idropneumatiche, idrauliche e oleodinamiche, morse per rettifica

MPR/82 MORSA MECCANICA



Materiale

Acciaio Uni 18NiCrMo5 cementato, temprato e rettificato Durezza HRC 58/60

Acciaio Uni 18NiCrMo5 cementato, temprato e rettificato Durezza HRC 58/60

Caratteristiche

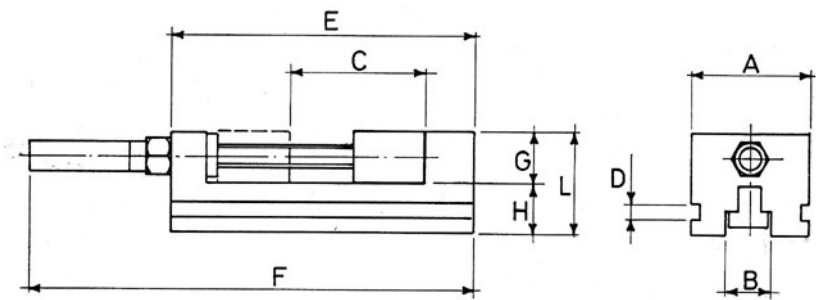
Morsa costruita con strettissime tolleranze di accoppiamento e dimensionali, adatta per l'impiego su tutti i tipi di macchina utensile ma soprattutto è adatta all'impiego su rettificatrici, grazie al suo elevato grado di precisione geometrica.

L'accurata rettifica eseguita su tutti i piani, ne consente il piazzamento in molteplici modi, tra cui il piazzamento verticale o laterale sui fianchi e il suo ancoraggio meccanico tramite staffe oppure utilizzando il piano magnetico.

La particolare struttura e dimensionamento, l'indefornabilità del materiale impiegato e l'accuratezza delle lavorazioni assicurano la ripetibilità e la precisione iniziale nel tempo.

DATI DIMENSIONALI

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	L	PESO Kg
80	80H5	40H5	107	7,5	220	322	36H5	34H5	70H5	6
100	100H5	40H5	132	10	263	376	42H5	40H5	82H5	11
120	120H5	47H5	159	16	318	458	50H5	50H5	100H5	19
140	140H5	54H5	185	16	360	532	55H5	55H5	110H5	26



DATI FUNZIONALI

TIPO	P (KN)
80	25
100	30
120	35
140	40

