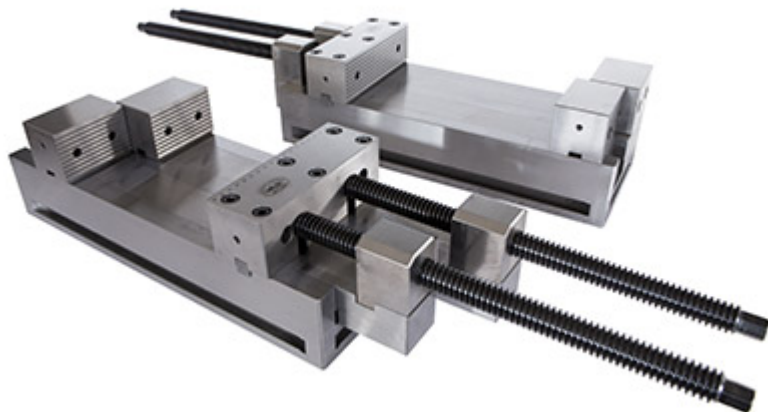



MIMO Srl divisione ALLEN

Via dell'Industria, 36 - 35020 – BRUGINE (PD) Italy - Tel. +39 049 5806061 Fax: +39 049 5806611
info@allentechnology.it - www.allentechnology.it

Morse modulari per fresatrici e centri di lavoro meccaniche, idropneumatiche, idrauliche e oleodinamiche, morse per rettifica

MORSA MVC200 /2V


Materiale

Ghisa Sferoidale GS500 Acciaio temprato

Caratteristiche

Max KG.4500 per ogni singola ganaschia, 4500x2=9000 Kg. forza

Massima forza di serraggio = kg. 9000

Tempi di lavorazione ridotti grazie alla possibilità di bloccare due pezzi contemporaneamente.

Morsa derivata dal particolare concetto costruttivo della morsa modello MVC200/1V, della quale, pertanto, conserva le caratteristiche costruttive. Slittone e blocchi ganaschia fissa e mobile sono realizzati in **acciaio poi trattato termicamente**, mentre il basamento è in **Ghisa Sferoidale GS500**, altamente rettificato e montato con strette tolleranze di accoppiamento.

Grazie alla doppia ganaschia mobile indipendente, è possibile il serraggio di due pezzi anche con diverse dimensioni e forma.

L'impiego principale è in tutte quelle lavorazioni sia in piccola che in grande serie, facilitate dalla **possibilità di bloccare due pezzi contemporaneamente**, riducendo così i tempi di lavorazione ed i cambi utensili necessari oppure in quelle lavorazioni che prevedono una prima e una seconda fase di lavoro, normalmente realizzata con due prese in macchina successive o con l'impiego di due morse, qui ottenibili entrambi con un'unica morsa. Naturalmente la stessa morsa può serrare anche un unico pezzo, in questo caso il serraggio ottenuto sarà notevolmente migliorato grazie all'**doppia chiusura** che avrà lo stesso effetto di impiegare due morse per il bloccaggio; risulta infatti **raddoppiata la potenza di serraggio** (fino a 9000 kg) a parità di carico in Nm applicato alle viti di manovra.

La morsa può essere fornita con accessori quali parallele magnetiche rettificate, o le ganasce zigrinate, indicate per il serraggio di pezzi grezzi o con superfici irregolari. Di serie vengono fornite le 4 staffe di bloccaggio al piano della macchina utensile e la chiave a cricchetto reversibile per il serraggio della morsa.

Photogallery



DATI DIMENSIONALI

A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	PESO KG.
190	321	500	184	338	155	90	65	511	849	145.3	65	68	95	50	18	13	6.5	77

